



## NOVAMIG 353C DP



### Caratteristiche principali

- Nuova tecnologia PWM e tecnologia inverter IGBT
- MIG/MAG manuale / SYN / Pulsato sinergico / Doppio pulsato sinergico
- Programmi sinergici per alluminio, acciaio dolce, acciaio inossidabile e CuSi
- Modalità JOB
- Modalità di saldatura 2T /4T/S4T/ Saldatura a punti (Spot Weld)
- Regolazione dei parametri di funzione
- Funzione MMA (elettrodo rivestito)
- VRD (dispositivo di riduzione della tensione)
- Avvio a caldo (migliora l'innesco dell'arco dell'elettrodo)
- Arc Force regolabile
- TIG DC
- Accensione Lift Arc (garantisce l'integrità del tungsteno durante l'accensione dell'arco)
- Controllo trigger 2T /4T
- Down slope regolabile
- Modalità di raffreddamento a aria / H2O
- Collegamento torcia MIG con attacco Euro
- Grado di protezione IP23
- Tolleranza sulla tensione di alimentazione
- Collegamento torcia Spool gun
- Inversione di polarità

### MIG Inverter - Pulsato

I generatori **INVERTER NOVAMIG 353C DP** sono la risposta alle richieste di ultima generazione essendo dotati di regolazione continua dell'induttanza e presentando caratteristiche ben specifiche sia nel cordone sia nell'arco.

Ulteriore novità che differenzia questi generatori dai precedenti modelli è l'intuitiva regolazione delle curve sinergiche direttamente dal pannello frontale.

Nel software sono memorizzate curve di saldatura sinergiche, pulsate, doppio pulsate. La presenza del **BURN - BACK** ci permette di agire sul taglio del filo alla giusta lunghezza per facilitare il nuovo innesco dell'arco.

Non di minore importanza il **SOFT - START** che ci consente di agire sulla regolazione della velocità di partenza del motore migliorando di conseguenza l'innesco dell'arco.

Il generatore INVERTER è predisposto per la saldatura **TIG DC lift Arc**. I Generatori sono integrati da un Trolley portabombola con raffreddamento GR3.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- REGOLAZIONE INDUTTANZA ELETTRONICA CONTINUA
- SELEZIONE 2/4 TEMPI
- DISPLAY DIGITALE AMPERE - VOLT
- PULSANTE AVANZAMENTO FILO - TEST GAS
- REGOLAZIONE PRE E POST GAS
- REGOLAZIONE BURN BACK
- REGOLAZIONE SOFT START
- PROGRAMMI SINERGICI MEMORIZZATI
- DOPPIO PULSATO
- TIG DC LIFT ARC
- JOB MEMORIZZABILI
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE

- Carpenteria • Cantieristica • Costruzioni
- Industria petrolchimica • Industria ferroviaria
- Industria militare • Industria alimentare
- Industria automobilistica • Movimento terra
- Lavorazione lamiera



# NOVAMIG 353C DP

## Dati tecnici

Descrizione	NOVAMIG 353C DP
Alimentazione, trifase	400 V - 50/60 Hz
Fusibile	32 A
Corrente MAX.	24.9 A
Emissioni rumorose	< 70 dB
Potenza MAX	17 KW
Prestazioni 100%	221 A
Prestazioni 60%	286 A
Prestazioni 40%	350 A
Tensione a vuoto	14.5 V
Campo di regolazione	10 - 350 A
Conforme alla norma	EN 60974 - 1 - 5 - 10
Classe di isolamento	H
Classe di protezione	IP23
Sistema di raffreddamento	AF
Temperatura di esercizio	- 10 + 40 °C
Peso, Kg	Kg 30.5
Dimensioni, mm (L x La x H)	660 x 240 x 480
<b>Diametri Filo</b>	
Ferro	0.6 - 1.2 mm
Acciaio INOX	0.8 - 1.2 mm
Filo Animato	0.9 - 1.2 mm
Alluminio	1.0 - 1.2 mm
Velocità filo FEEDER	2 - 20 mt./min
Capacità bobina	16 Kg



**Sincosald srl**  
via della Fisica, 26/28  
20864 Agrate Brianza (MB), Italy  
tel. +39 039 64117.1  
fax +39 039 6057122

[sincosald.it](http://sincosald.it)